

ultramatic 40

Incisione rapida di magnesio e zinco

magnesium and zinc powderless etcher



Srl – Via Zuccoli 18, 20125 MILANO – Tel. +39-02-67072112 Fax +39-02-6691270
e-mail: info@cofomegra.it - web: www.cofomegra.it

ultramatic 40

L'ULTRAMATIC 40 è il risultato di 30 anni di esperienza nella costruzione di macchine per l'incisione rapida dei cliché, di ricerche e sviluppo con la collaborazione di una fotoincisione all'avanguardia.

L'ULTRAMATIC 40 incide lastre di magnesio e zinco fino al formato massimo di 40 x 50 cm.

Una costruzione robusta con materiali resistenti agli acidi assicura una lunga vita alla macchina.

La rotazione della lastra durante l'incisione previene la possibilità di non uniformità di incisione.

Un termoregolatore elettronico con sonda immersa di alta sensibilità riduce al minimo le variazioni di temperatura durante l'incisione, facendo intervenire le resistenze in acciaio inox immerse oppure l'acqua corrente di raffreddamento o il frigorifero quando previsto.

APPLICAZIONE DEGLI STAMPI FOTOINCISI DI MAGNESIO O ZINCO

- Stampa a caldo in oro.
- Timbratura a caldo su pelli o materiali plastici.
- Stampi per alta frequenza.
- Flessografia.
- Produzione etichette.

DATI TECNICI

Capacità bagno: 40 litri.

Ciclo di incisione automatico.

Centralina elettronica di comando separata dalla macchina.

Regolazione elettronica giri pale fino ad un massimo di 750 giri/min.

6 alberi con pale piegate ad S.

Attacco per scarico fumi \varnothing 2" gas.

Alimentazione: 200/240 Volt monofase, 50 o 60 Hz.

Dimensioni: 1.160 x 900 x 970 H. mm.

Peso netto: 310 kg.

ACCESSORI

Unità di refrigerazione: frigorifero da 4 HP raffreddato ad aria con serbatoio per acqua e pompa di circolazione. Ventilatore in PVC: per scarico fumi.

Pompa in acciaio inox: per scarico rapido del bagno.

Sistema di mantenimento automatico livello ed aggiunte anche durante l'incisione.

COFOMEGRA machine is the result of 30 years of experience in building powderless etching machines, extensive research and development in conjunction with a leading process engraver.

The machine can be used to etch both zinc and magnesium plates size up to 40 x 50 cm (16" x 20").

Strong construction and corrosion resistant materials assure long life of machines.

Plate rotatory motion eliminates the possibility of non-uniform etching.

A highly sensitive temperature controller reduces to a minimum temperature variations which take place during etching cycle.

Automatic heating is built into the machine, which works in conjunction with either a refrigerator unit or network water cooling.

APPLICATIONS OF ZINC OR MAGNESIUM PLATES

- Foil stamping.
- Leather embossing.
- Thermal die-cutting.
- Flexography.
- Labels production.

SPECIFICATIONS

Bath capacity: 40 litres.

Automatic etching cycle.

Free standing operator's panel.

Electronic paddle speed control up to 750 rpm.

S-shaped paddles.

Fume trunking connexion \varnothing 2" gas.

Electrical: 200/240 Volts single phase, 50 or 60 Hz.

Dimensions: 1.160 x 900 x 970 (45" L x 35" W x 38" H).

Net Weight: 310 Kg (482 lbs).

OPTIONALS

Refrigerator unit: 4 HP air-cooled refrigerator with chill water tank and circulating pump.

PVC exhaust fan: for fumes extraction.

Stainless steel pump: to assure quick draining of the bath.

Acid dispensing system: minimizes hazardous and time-consuming operations.

