

# CHILLER MODELLO IPE31 "Smart" 400/3/50 R407c





## DESCRIZIONE GENERALE

Il refrigeratore modello IPE31 è un'unità monoblocco condensata ad aria progettata e realizzata per il **raffreddamento di liquidi in processi produttivi**.

Essa viene fornita assemblata, completa di carica refrigerante e per l'**installazione** sono necessari **solo gli allacciamenti idrici ed elettrici**.



## CARATTERISTICHE COSTRUTTIVE

Carpenteria	<ul style="list-style-type: none"><li>- <b>Basamento</b> in lamiera d'acciaio verniciata a forno con polveri poliuretaniche</li><li>- <b>Supporti</b> per installazione fissa</li><li>- <b>Telaio</b> in profili di <b>alluminio</b> anodizzato</li><li>- <b>Pannelli</b> in acciaio zincato con pellicola esterna in PVC ad <b>alta resistenza</b> e con <b>guarnizioni di tenuta</b></li><li>- <b>Viti</b> di fissaggio in <b>acciaio inox</b></li><li>- <b>Sistema di raccolta dell'acqua piovana</b> (in caso di posizionamento all'esterno) <b>con scarico convogliabile</b> senza la rimozione di nessun pannello</li></ul>	
Circuito frigorifero	<ul style="list-style-type: none"><li>- <b>Carica di gas</b> refrigerante <b>ecologico R407c</b> e olio compressore</li><li>- Compressore ermetico <b>SCROLL ad alta efficienza</b></li><li>- <b>Batteria condensante Cu/Al separata e protetta</b> dagli urti accidentali</li><li>- <b>Ventilatore</b> elicoidale con pale a profilo alare, <b>esente da manutenzione e completo di griglia antinfortunistica</b></li><li>- <b>Controllo automatico accensione/spengimento ventilatore</b> con pressostato</li><li>- <b>Filtro frigorifero a setaccio molecolare</b> in grado di eliminare tracce di umidità</li><li>- <b>Indicatore di liquido e umidità</b> a viraggio cromatico</li><li>- <b>Elettrovalvola solenoide</b> linea liquido</li><li>- <b>Evaporatore "NO FROST"</b> immerso nel serbatoio e speciale <b>anti congelamento</b></li><li>- Pressostato di alta pressione</li><li>- Pressostato di bassa pressione</li></ul>	   
Circuito idraulico	<ul style="list-style-type: none"><li>- <b>Serbatoio di accumulo acqua</b> di dimensioni generose e <b>completamente coibentato</b></li><li>- <b>Elettropompa</b> centrifuga in <b>acciaio inox (AISI316)</b></li><li>- <b>Manometro</b> acqua in glicerina per la visualizzazione istantanea della pressione di mandata</li><li>- <b>Valvola di by-pass regolabile dall'esterno</b> senza rimuovere nessun pannello di protezione</li><li>- <b>Pressostato differenziale</b> sul circuito acqua</li><li>- <b>Valvola di sfogo aria</b> con portagomma ed apertura rapida, accessibile dall'esterno</li><li>- <b>Valvola di scarico acqua</b> con portagomma ed apertura rapida, accessibile dall'esterno</li><li>- <b>Kit vaso espansione aperto</b> per il <b>caricamento manuale della soluzione e controllo visivo livello</b>.</li><li>- <b>Valvola di sovra-pressione e bypass automatico della portata</b>.</li></ul>	
Quadro elettrico	<p><b>Quadro elettrico</b> costruito e cablato secondo le norme <b>CEI-EN</b> applicabili, <b>completo di:</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Sezionatore generale con funzione di blocco porta</li><li>- Protezioni su ogni utenza</li><li>- Contattore motore del compressore</li><li>- Contattore motore del ventilatore</li><li>- Contattore motore della pompa</li><li>- Trasformatore per i servizi ausiliari</li></ul>	
Controllo a microprocessore	<p><b>Controllo a microprocessore</b> completo di:</p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Interfaccia operatore con display digitale</li><li>- Regolazione di temperatura dell'acqua refrigerata con regolazione ON/OFF compressore</li><li>- Protezione antigelo con sensore di temperatura dedicato</li><li>- Contatore di funzionamento del compressore</li><li>- Allarmi codificati dei componenti principali</li><li>- Ingresso digitale per comando a distanza (ON/OFF remoto)</li><li>- Contatto pulito di allarme e funzione di autodiagnosi</li></ul>	

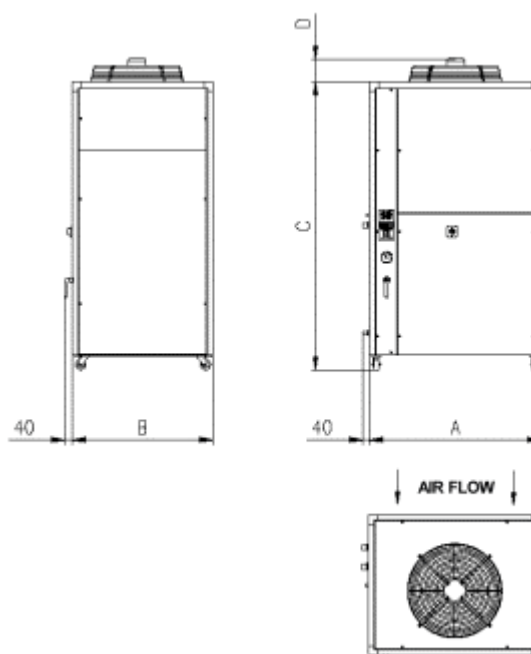
**REFRIGERATORE MODELLO IPE31 "Smart" 400/3/50 R407c****DATI TECNICI**

<b>Potenza frigorifera</b> <sup>(1)</sup>		kW	<b>15</b>
		Kcal/h	<b>12.900</b>
<b>Potenza frigorifera alle condizioni richieste:</b>		kW	<b>6,6</b>
<i>T. IN-OUT soluzione 20%</i>	<b>0 / -5°C</b>	<i>T. ambiente</i>	<b>+30°C</b>
<b>Potenza totale max installata</b>		Kcal/h	<b>5.680</b>
<b>Potenza totale max installata</b>		kW	<b>6</b>
<b>Compressore</b>			
Numero di compressori		n	1
Tipologia di compressore		-	SCROLL
Numero di circuiti frigoriferi		n	1
Refrigerante utilizzato		-	R407c
<b>Condensazione ad aria</b>			
Numero di ventilatori		n	1
Portata aria totale		m <sup>3</sup> /h	5.040
Potenza elettrica del motore		kW	0,32
<b>Serbatoio di accumulo acqua</b>			
Capacità		lt	65
<b>Pompa acqua</b>			
Portata acqua nominale [Pn] <sup>(1)</sup>		m <sup>3</sup> /h	2,6
Prevalenza utile @ Pn		bar	3,1
Potenza del motore		kW	0,6
<b>Potenza sonora</b> <sup>(2)</sup>		dB(A)	77
<b>Peso di spedizione</b>		Kg	280
<b>Peso in funzionamento</b>		Kg	350

Prestazioni riferite a:

<sup>(1)</sup> Temperatura acqua di processo IN/OUT 20°C/15°C – Temperatura aria al condensatore 25°C<sup>(2)</sup> Livelli di potenza sonora medi nominali LW [dB(A) rif. 1 picowatt] – indeterminazione sui livelli ponderati (A): ISO 2204 grado 3 survey.**DISEGNO DIMENSIONALE**

Larghezza (A)	mm	980
Profondità (B)		800
Altezza (C + D)		1.785



# CHILLER MODELLO IPE51 "Smart" 400/3/50 R407c





## DESCRIZIONE GENERALE

Il refrigeratore modello IPE51 è un'unità monoblocco condensata ad aria progettata e realizzata per il **raffreddamento di liquidi in processi produttivi**.

Essa viene fornita assemblata, completa di carica refrigerante e per l'**installazione** sono necessari **solo gli allacciamenti idrici ed elettrici**.



## CARATTERISTICHE COSTRUTTIVE

Carpenteria	<ul style="list-style-type: none"><li>- <b>Basamento</b> in lamiera d'acciaio verniciata a forno con polveri poliuretaniche</li><li>- <b>Supporti</b> per installazione fissa</li><li>- <b>Telaio</b> in profili di <b>alluminio</b> anodizzato</li><li>- <b>Pannelli</b> in acciaio zincato con pellicola esterna in PVC ad <b>alta resistenza</b> e con <b>guarnizioni di tenuta</b></li><li>- <b>Viti</b> di fissaggio in <b>acciaio inox</b></li><li>- <b>Sistema di raccolta dell'acqua piovana</b> (in caso di posizionamento all'esterno) <b>con scarico convogliabile</b> senza la rimozione di nessun pannello</li></ul>	
Circuito frigorifero	<ul style="list-style-type: none"><li>- <b>Carica di gas</b> refrigerante <b>ecologico R407c</b> e olio compressore</li><li>- Compressore ermetico <b>SCROLL ad alta efficienza</b></li><li>- <b>Batteria condensante Cu/Al separata e protetta</b> dagli urti accidentali</li><li>- <b>Ventilatore</b> elicoidale con pale a profilo alare, <b>esente da manutenzione e completo di griglia antinfortunistica</b></li><li>- <b>Controllo automatico accensione/spengimento ventilatore</b> con pressostato</li><li>- <b>Filtro frigorifero a setaccio molecolare</b> in grado di eliminare tracce di umidità</li><li>- <b>Indicatore di liquido e umidità</b> a viraggio cromatico</li><li>- <b>Elettrovalvola solenoide</b> linea liquido</li><li>- <b>Evaporatore "NO FROST"</b> immerso nel serbatoio e speciale <b>anti congelamento</b></li><li>- Pressostato di alta pressione</li><li>- Pressostato di bassa pressione</li></ul>	   
Circuito idraulico	<ul style="list-style-type: none"><li>- <b>Serbatoio di accumulo acqua</b> di dimensioni generose e <b>completamente coibentato</b></li><li>- <b>Elettropompa</b> centrifuga in <b>acciaio inox (AISI316)</b></li><li>- <b>Manometro</b> acqua in glicerina per la visualizzazione istantanea della pressione di mandata</li><li>- <b>Valvola di by-pass regolabile dall'esterno</b> senza rimuovere nessun pannello di protezione</li><li>- <b>Pressostato differenziale</b> sul circuito acqua</li><li>- <b>Valvola di sfogo aria</b> con portagomma ed apertura rapida, accessibile dall'esterno</li><li>- <b>Valvola di scarico acqua</b> con portagomma ed apertura rapida, accessibile dall'esterno</li><li>- <b>Kit vaso espansione aperto</b> per il <b>caricamento manuale della soluzione e controllo visivo livello</b>.</li><li>- <b>Valvola di sovra-pressione e by pass automatico della portata</b>.</li></ul>	
Quadro elettrico	<p><b>Quadro elettrico</b> costruito e cablato secondo le norme <b>CEI-EN</b> applicabili, <b>completo di:</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Sezionatore generale con funzione di blocco porta</li><li>- Protezioni su ogni utenza</li><li>- Contattore motore del compressore</li><li>- Contattore motore del ventilatore</li><li>- Contattore motore della pompa</li><li>- Trasformatore per i servizi ausiliari</li></ul>	
Controllo a microprocessore	<p><b>Controllo a microprocessore</b> completo di:</p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Interfaccia operatore con display digitale</li><li>- Regolazione di temperatura dell'acqua refrigerata con regolazione ON/OFF compressore</li><li>- Protezione antigelo con sensore di temperatura dedicato</li><li>- Contatore di funzionamento del compressore</li><li>- Allarmi codificati dei componenti principali</li><li>- Ingresso digitale per comando a distanza (ON/OFF remoto)</li><li>- Contatto pulito di allarme e funzione di autodiagnosi</li></ul>	

REFRIGERATORE MODELLO IPE51 "Smart" 400/3/50 R407c					
DATI TECNICI					
Potenza frigorifera <sup>(1)</sup>				kW	<b>21,5</b>
				Kcal/h	<b>18.490</b>
Potenza frigorifera alle condizioni richieste:				kW	<b>9,47</b>
<i>T. IN-OUT soluzione 20%</i>	<b>0 / -5°C</b>	<i>T. ambiente</i>	<b>+30°C</b>	Kcal/h	<b>8.150</b>
Potenza totale max installata				kW	<b>8,6</b>
Compressore					
Numero di compressori				n	1
Tipologia di compressore				-	SCROLL
Numero di circuiti frigoriferi				n	1
Refrigerante utilizzato				-	R407c
Condensazione ad aria					
Numero di ventilatori				n	1
Portata aria totale				m <sup>3</sup> /h	5.400
Potenza elettrica del motore				kW	0,42
Serbatoio di accumulo acqua					
Capacità				lt	65
Pompa acqua					
Portata acqua nominale [Pn] <sup>(1)</sup>				m <sup>3</sup> /h	3,7
Prevalenza utile @ Pn				bar	2,7
Potenza del motore				kW	0,6
Potenza sonora <sup>(2)</sup>				dB(A)	77
Peso di spedizione				Kg	300
Peso in funzionamento				Kg	370

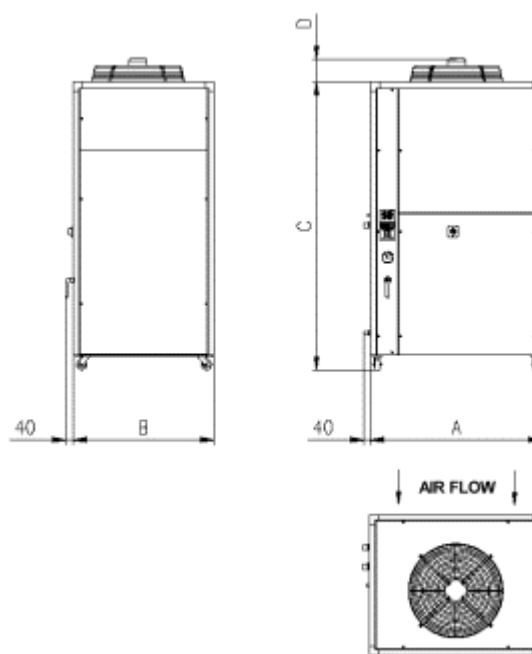
Prestazioni riferite a:

<sup>(1)</sup> Temperatura acqua di processo IN/OUT 20°C/15°C – Temperatura aria al condensatore 25°C

<sup>(2)</sup> Livelli di potenza sonora medi nominali LW [dB(A) rif. 1 picowatt] – indeterminazione sui livelli ponderati (A): ISO 2204 grado 3 survey.

## DISEGNO DIMENSIONALE

Larghezza (A)		980
Profondità (B)	mm	800
Altezza (C + D)		1.785



# CHILLER MODELLO IPE101 “Smart” 400/3/50 R407c

## DESCRIZIONE GENERALE

Il refrigeratore modello IPE101 è un'unità monoblocco condensata ad aria progettata e realizzata per il **raffreddamento di liquidi in processi produttivi**.

Essa viene fornita assemblata, completa di carica refrigerante e per l'installazione sono necessari **solo gli allacciamenti idrici ed elettrici**.



## CARATTERISTICHE COSTRUTTIVE

Carpenteria	<ul style="list-style-type: none"> <li>- <b>Basamento</b> in lamiera d'acciaio verniciata a forno con polveri poliuretaniche</li> <li>- <b>Supporti</b> per installazione fissa</li> <li>- <b>Telaio</b> in profili di <b>alluminio</b> anodizzato</li> <li>- <b>Pannelli</b> in acciaio zincato con pellicola esterna in PVC ad <b>alta resistenza</b> e con <b>guarnizioni di tenuta</b></li> <li>- <b>Viti</b> di fissaggio in <b>acciaio inox</b></li> <li>- <b>Sistema di raccolta dell'acqua piovana</b> (in caso di posizionamento all'esterno) <b>con scarico convogliabile</b> senza la rimozione di nessun pannello</li> </ul>
Circuito frigorifero	<ul style="list-style-type: none"> <li>- <b>Carica di gas</b> refrigerante <b>ecologico R407c</b> e olio compressore</li> <li>- Compressore ermetico <b>SCROLL ad alta efficienza</b></li> <li>- <b>Batteria condensante Cu/Al separata e protetta</b> dagli urti accidentali</li> <li>- <b>Ventilatore</b> elicoidale con pale a profilo alare, <b>esente da manutenzione e completo di griglia antinfortunistica</b></li> <li>- <b>Controllo automatico accensione/spengimento ventilatore</b> con pressostato</li> <li>- <b>Filtro frigorifero a setaccio molecolare</b> in grado di eliminare tracce di umidità</li> <li>- <b>Indicatore di liquido e umidità</b> a viraggio cromatico</li> <li>- <b>Elettrovalvola solenoide</b> linea liquido</li> <li>- <b>Evaporatore “NO FROST”</b> immerso nel serbatoio e speciale <b>anti congelamento</b></li> <li>- Pressostato di alta pressione</li> <li>- Pressostato di bassa pressione</li> </ul>
Circuito idraulico	<ul style="list-style-type: none"> <li>- <b>Serbatoio di accumulo acqua</b> di dimensioni generose e <b>completamente coibentato</b></li> <li>- <b>Elettropompa</b> centrifuga in <b>acciaio inox (AISI316)</b></li> <li>- <b>Manometro</b> acqua in glicerina per la visualizzazione istantanea della pressione di mandata</li> <li>- <b>Valvola di by-pass regolabile dall'esterno</b> senza rimuovere nessun pannello di protezione</li> <li>- <b>Pressostato differenziale</b> sul circuito acqua</li> <li>- <b>Valvola di scarico acqua</b> con portagomma ed apertura rapida, accessibile dall'esterno</li> <li>- <b>Kit vaso espansione aperto per il caricamento manuale della soluzione e controllo visivo livello.</b></li> <li>- <b>Valvola di sovrappressione e bypass automatico della portata.</b></li> </ul>
Quadro elettrico	<p><b>Quadro elettrico</b> costruito e cablato secondo le norme <b>CEI-EN</b> applicabili, <b>completo di:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Sezionatore generale con funzione di blocco porta</li> <li>- Protezioni su ogni utenza</li> <li>- Contattore motore del compressore</li> <li>- Contattore motore del ventilatore</li> <li>- Contattore motore della pompa</li> <li>- Trasformatore per i servizi ausiliari</li> </ul>
Controllo a microprocessore	<p><b>Controllo a microprocessore</b> completo di:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Interfaccia operatore con display digitale</li> <li>- Regolazione di temperatura dell'acqua refrigerata con regolazione ON/OFF compressore</li> <li>- Protezione antigelo con sensore di temperatura dedicato</li> <li>- Contatore di funzionamento del compressore</li> <li>- Allarmi codificati dei componenti principali</li> <li>- Ingresso digitale per comando a distanza (ON/OFF remoto)</li> <li>- Contatto pulito di allarme e funzione di autodiagnosi</li> </ul>



**NOFROST**

**REFRIGERATORE MODELLO IPE101 "Smart" 400/3/50 R407c****DATI TECNICI**

<b>Potenza frigorifera</b> <sup>(1)</sup>		kW	<b>30,5</b>
		Kcal/h	<b>26.490</b>
<b>Potenza frigorifera alle condizioni richieste:</b>		<b>KW</b>	<b>13,5</b>
<b>T. IN-OUT</b> <i>soluzione 20%</i>	<b>0 / -5°C</b>	<b>T. ambiente</b>	<b>+30°C</b>
		Kcal/h	<b>11.600</b>
<b>Potenza totale max installata</b>		kW	<b>12,2</b>
<b>Compressore</b>			
Numero di compressori		n	1
Tipologia di compressore		-	Ermetico Scroll
Numero di circuiti frigoriferi		n	1
Refrigerante utilizzato		-	R407c
<b>Condensazione ad aria</b>			
Numero di ventilatori		n	1
Portata aria totale		m <sup>3</sup> /h	9.360
Potenza elettrica del motore		kW	0,69
<b>Serbatoio di accumulo acqua</b>			
Capacità		lt	160
<b>Pompa acqua</b>			
Portata acqua nominale [Pn] <sup>(1)</sup>		m <sup>3</sup> /h	5,2
Prevalenza utile @ Pn		bar	3
Potenza del motore		kW	1,5
<b>Potenza sonora</b> <sup>(2)</sup>		dB(A)	81
<b>Peso di spedizione</b>		Kg	550
<b>Peso in funzionamento</b>		Kg	710

Prestazioni riferite a:

(1) Temperatura acqua di processo IN/OUT 20°C/15°C – Temperatura aria al condensatore 25°C

(2) Livelli di potenza sonora medi nominali LW [dB(A) rif. 1 picowatt] – indeterminazione sui livelli ponderati (A): ISO 2204 grado 3 survey.

**DISEGNO DIMENSIONALE**

Larghezza (A)	mm	1.280
Profondità (B)		990
Altezza (C + D)		2.055

