

COFOMEGRA OLIO ADDITIVO PER INCISIONE MAGNESIO

La nuova impostazione della macchina per incisione deve essere:

Temperatura del bagno: da 28 ° C a 32 ° C massimo (82 ° F - 89 ° F)

Velocità della pale: 500 +/- 50 giri / min. (la velocità corretta varia con il tipo di macchina per incisione quindi deve essere determinata da voi con accurate prove di incisione)

Pescaggio pale : 9 mm. (3/8 di pollice) (Tutte le pale devono essere immerse a questa profondità in tutta la superficie della vasca altrimenti si deve procedere con nuovo livellamento della macchina)

Formula da bagno:

Acido nitrico 42° Baumé: dal 20 al 22% del volume

Olio additivo: dal 4 al 5% del volume

Acqua: circa il 75% del volume (in modo da ottenere il 100% della capacità del bagno della tua macchina che è la capacità che consente un pescaggio uniforme delle pale di 9 mm.)

P.S .: Questo olio additivo è molto protettivo, quindi è anche possibile utilizzarne solo il 4% in volume invece del 5% necessario con altri additivi. In questo modo si risparmia il 20% di additivo con riduzioni di costi e inquinamento del 20%.

La temperatura del bagno deve essere compresa tra 28 °C e 32 °C per tutta la durata dell'incisione (quindi inferiore di 4 fino a 6 °C a quella attualmente utilizzata).

L'olio additivo COFOMEGRA nelle stesse condizioni di incisione produce spalle più larghe rispetto all'olio che hai usato fino ad ora, quindi è necessario aumentare la velocità della pale e la quantità di acido per ottenere esattamente la stessa spalla.